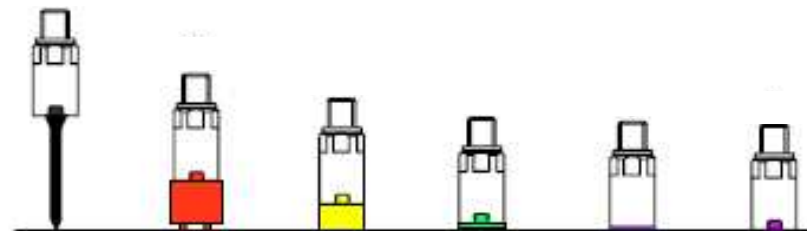


加速度センサーの取付け

ハードウェアと 取付けテクニック



販売代理店
株式会社キーデバイス

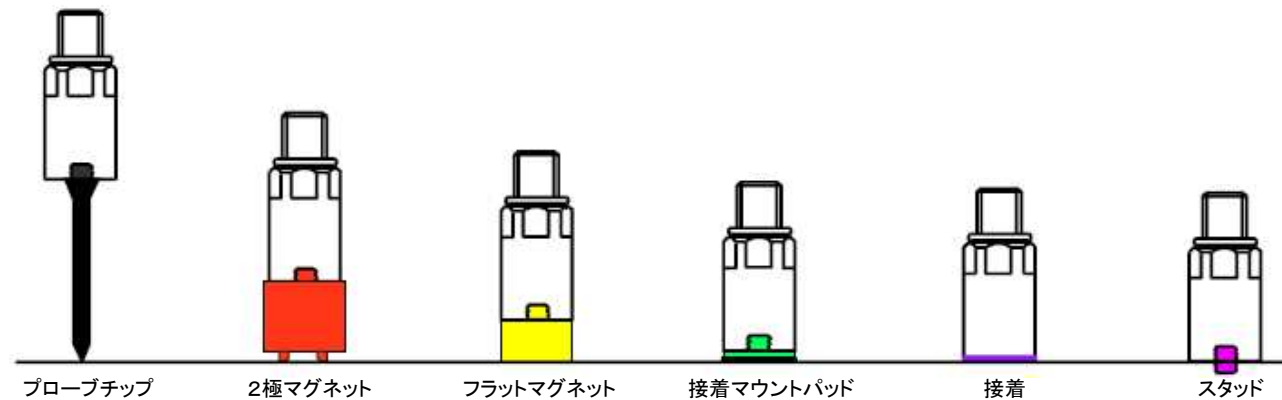
WR WILCOXON
RESEARCH
Precisely what you need

Page 1

センサー取付けで 考慮すべきポイント

- 取付けは安全で、アクセス可能な場所なのか？
- センサーは永久設置なのか？
 - 機械の取付け表面は適切に処理されているか？
- 取付ける場所は
 - どこがベストな位置なのか？
 - 障害物はあるのか？
- 測定したい周波数は？

加速度センサーの取付け方法



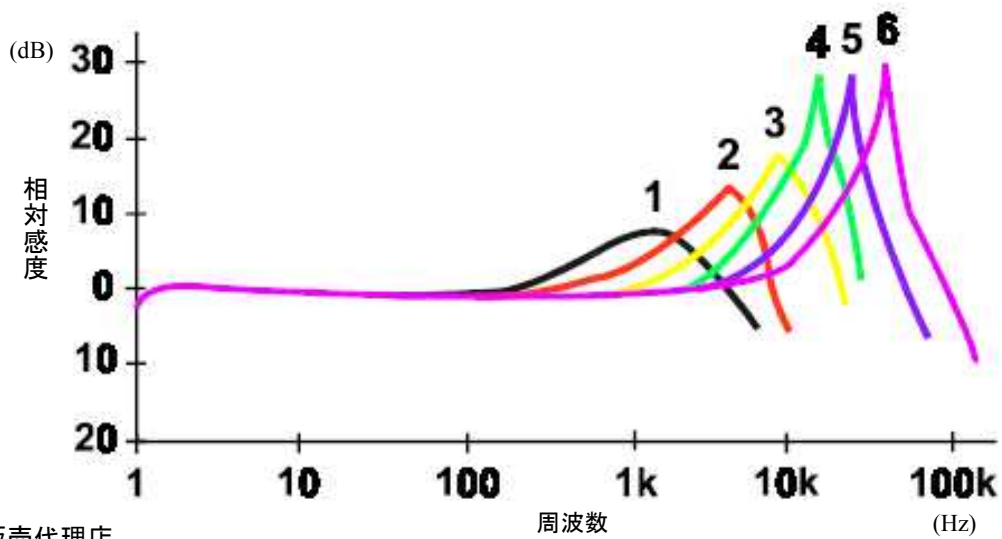
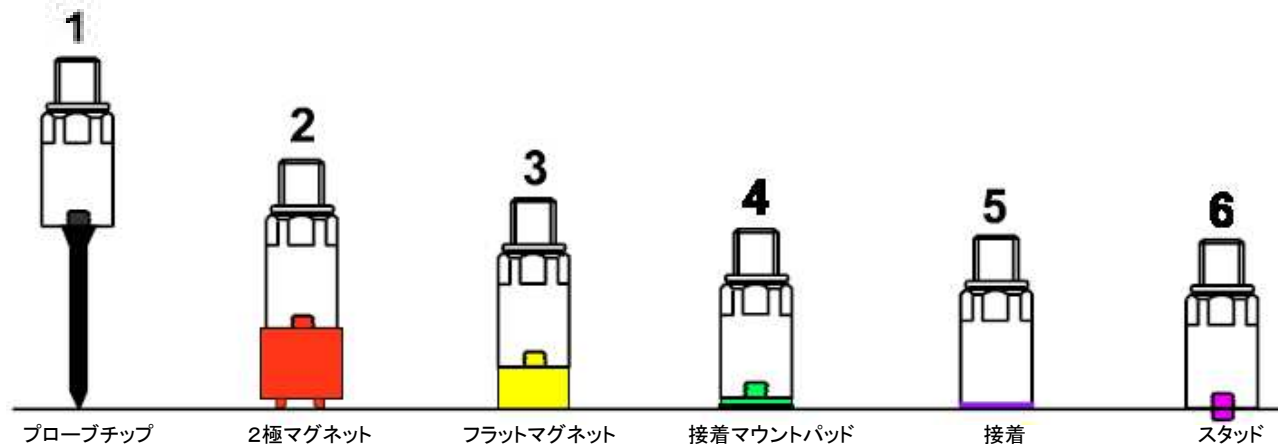
- ハードウェア選択
- 取付け場所
- 取付け表面の準備
- 取付け共振点

販売代理店
株式会社キーデバイス

WR WILCOXON
RESEARCH
Precisely what you need

Page 1

取付け方法ごとの共振点



販売代理店
株式会社キーデバイス

WR WILCOXON
RESEARCH
Precisely what you need

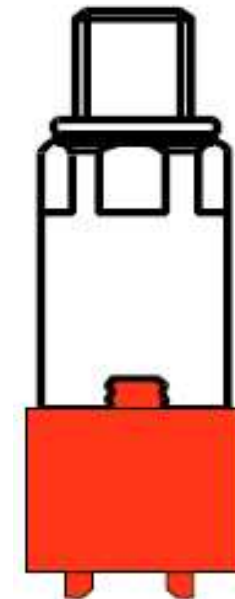
プローブチップ

- ▶ アクセス困難な場所や、アルミ製モーターフレームに使用
- ▶ 10Hz以下では使用不可
- ▶ 取付け周波数
800～1,500Hz



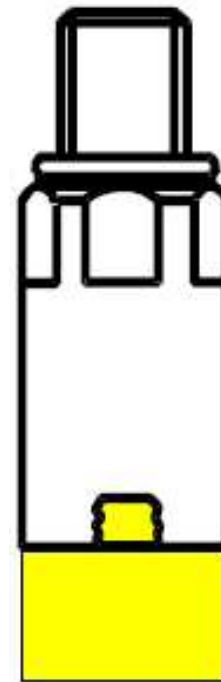
曲面用マグネット

- ▶ 曲面やイレギュラーな表面
に使用
- ▶ 材質はアルニコ5
- ▶ 取付け周波数
3, 000~7, 000Hz



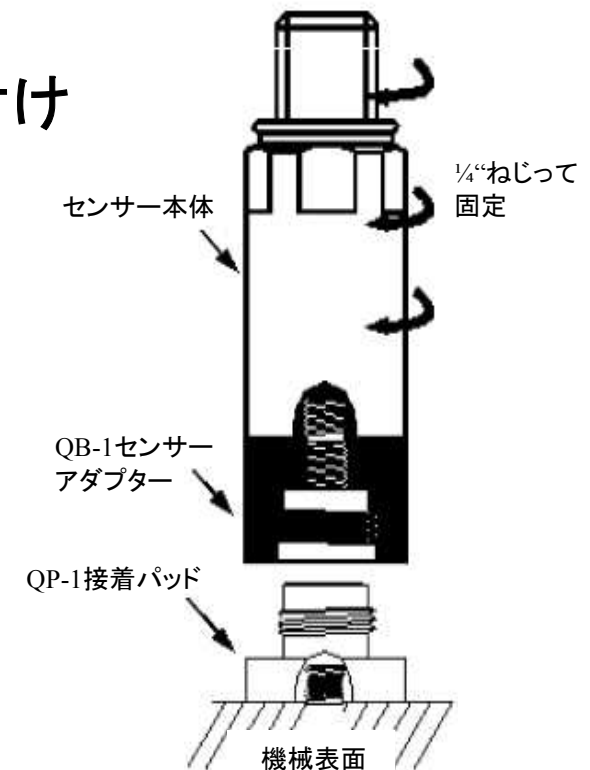
平面用マグネット

- ▶ 平面やマグネットパッドに使用
- ▶ 材質は希土類材料
- ▶ 取付け周波数
5,000~10,000Hz



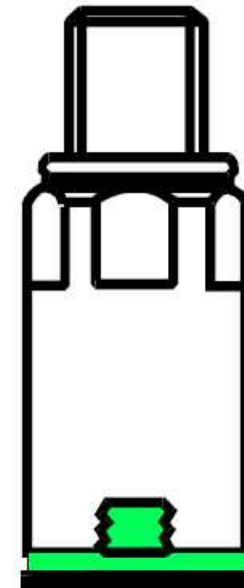
QuickLINK® 取付けパッド

- ▶ マグネット並にすばやく取付け
- ▶ 1回転以下で固定するようデュアルのネジ山
- ▶ スタッド並の高取付け共振
- ▶ 作業を軽減



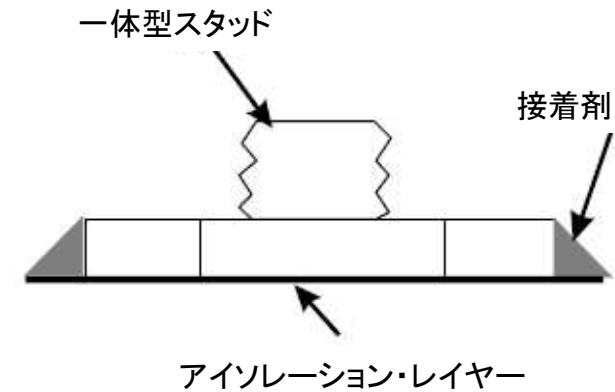
接着マウントパッド

- ▶ 比較的良好な周波数応答
- ▶ 多様なネジピッチに対応
- ▶ キャプティブネジを採用したセンサーに対応



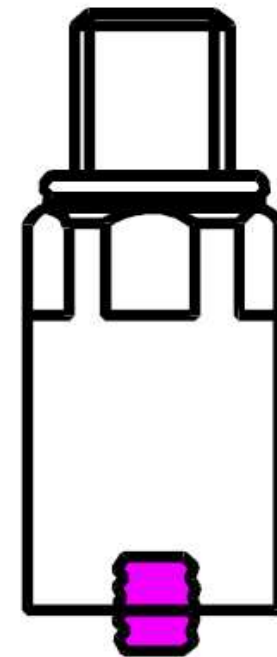
接着

- ▶ スポットフェース表面
- ▶ アブレーション表面
- ▶ クリーン表面
- ▶ 適切な接着材、混合比で使用



スタッド

- ▶ もっとも高い周波数応答
- ▶ さまざまな寸法を供給



▶ 販売代理店
株式会社キーデバイス

WR WILCOXON
RESEARCH
Precisely what you need

Page 1

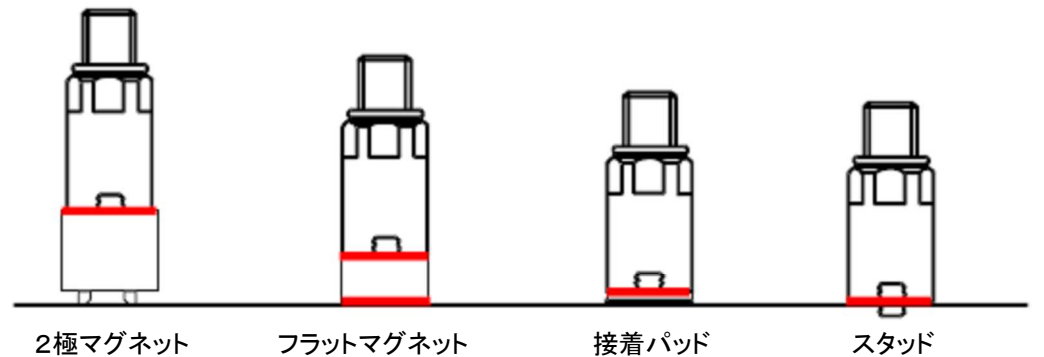
永久設置センサーの利点

- ▶ 安全
- ▶ 利便性
- ▶ データの整合性
- ▶ すばやいデータ収集
- ▶ 自動補正エラーを低減

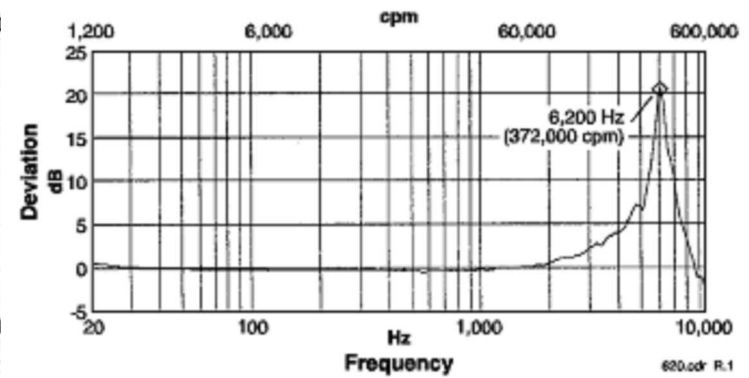
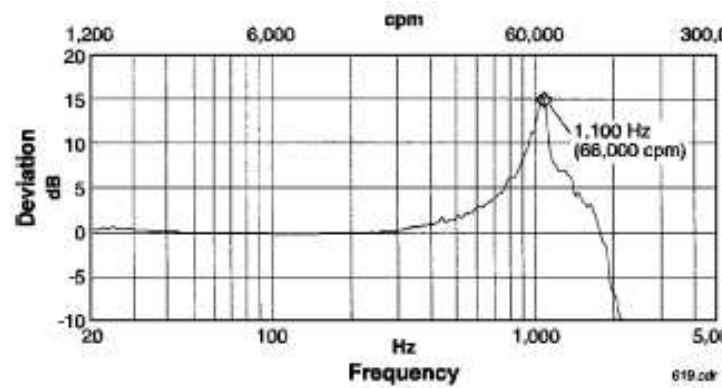
カプリング液

▶ センサーと取付け表面の
インターフェイスにカプリン
グ液を使用

カプリング液は
■ シリコングリース
■ オイル
■ 化学ゼリー、ビーズ
ワックス



取付け応答性

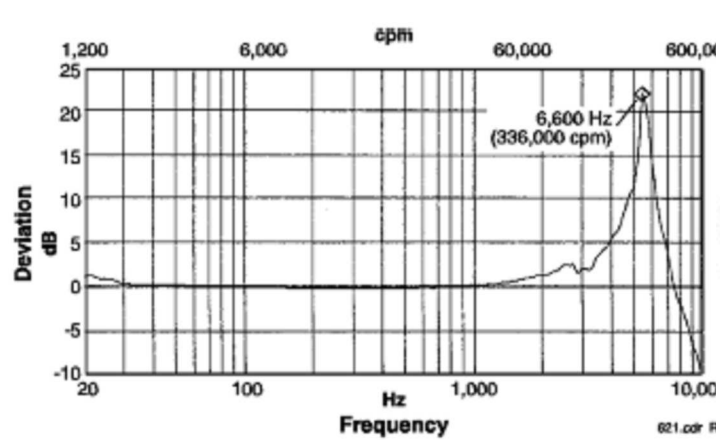


プローブチップ

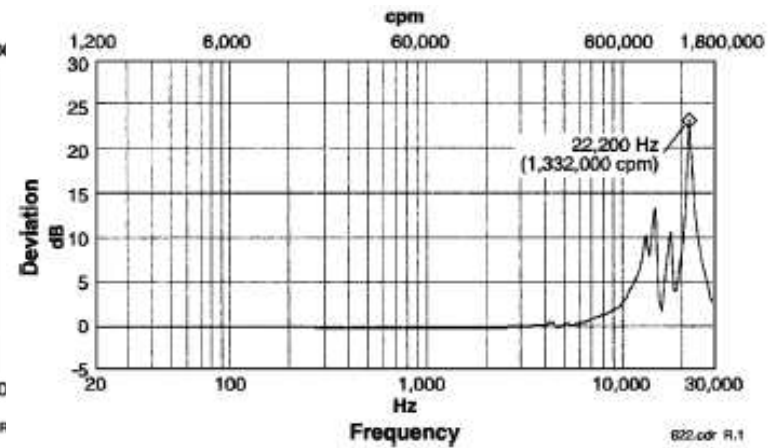
販売代理店
株式会社キーデバイス

WR WILCOXON
RESEARCH
Precisely what you need

取付け応答性



フラットマグネット



曲面マグネット

販売代理店
株式会社キーデバイス

WR WILCOXON
RESEARCH
Precisely what you need

Page 1

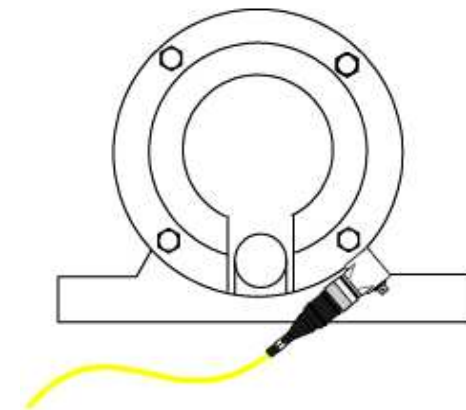
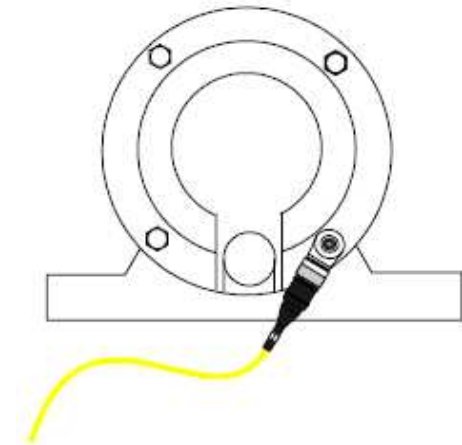
取付け共振は

- 取付け共振は高周波信号を増幅し、負荷を低減
- 取付け共振は過度な回転エレメントやギヤメッシュ不良などに顕著

取付け状態には
十分配慮して下さい！

取付け場所

- 負荷ゾーンに取付け
- 測定点により近く取付け
- 寸法制限があるところには
低プロファイル、側面出力型
を
- 側面出力型でケーブルルート
をシンプルに



切り替え可能 ジャンクション・ボックス

ケーブルのターミネーションで接続としてのセンターとなり、ポータブルデータ収集器との接続をします。工業用途として使われ、パワー供給をします。



販売代理店
株式会社キーデバイス

 WILCOXON
RESEARCH
Precisely what you need

Page 1