

ファンの振動モニタリング



ファンの振動監視ポイント

- バランス
- ゆるみ
- アライメント
- ベーン通過周波数
- ベアリング不良



ファンの不良 3 大原因

- アンバランス
- ベアリング不良
- 不適切な潤滑油注入



ファンの保護

- 初期不良を検知
- 装置寿命を延ばす
- コスト対効果の高いメンテ
- ダウンタイムの短縮
- 事前の修理計画



ファンの損傷はさまざまな部品への影響や、クーリングタワーなどクリティカルな機械へのダメージにつながります。

振動モニタリングは、ファンのメンテナンス、全体的な健康状態確保、ダウンタイムやオペレーションコストの最小化において、非常にコスト対効果の高いソリューションです。

推奨されるモニタリングのソリューション

監視項目	監視内容	推奨製品
アンバランス	トレンド1×振幅	786A iT150, iT300
ゆるみ	全体モニタリング	786A PC420
ベアリング	真ピーク検知	PC420-ATP iT300 (真ピーク機能)

振動監視の主な用途

- オイル&ガス
- 発電
- 製紙ミル
- スティールミル
- 食品加工
- プラスティック加工